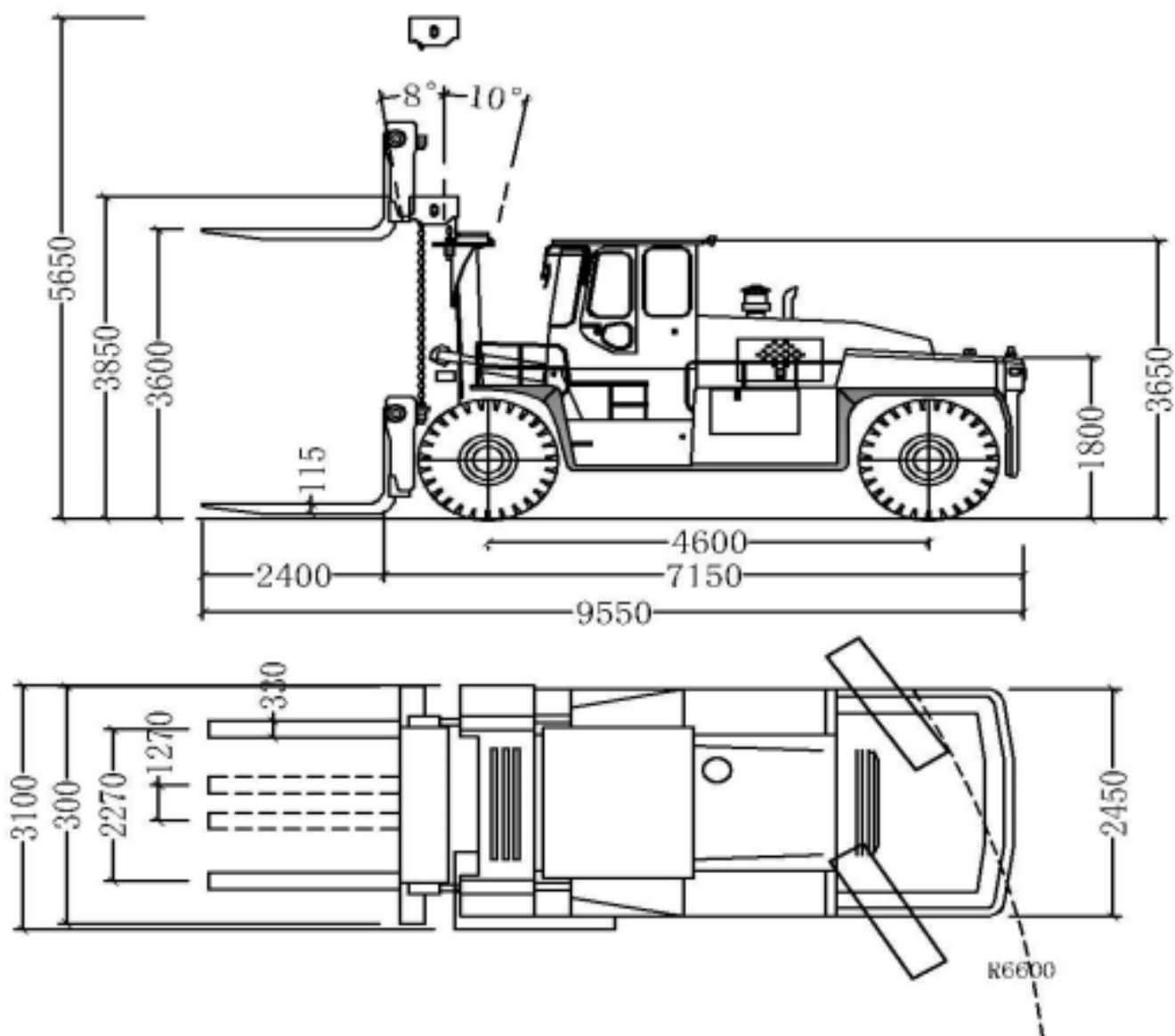




福建省巨盾机械制造有限公司

Fujian JuDun Machinery manufacturing co., LTD.

CPCD 320(32T) 内燃平衡重式叉车





福建省巨盾机械制造有限公司

Fujian JuDun Machinery manufacturing co., LTD.

CPCD320 (32t) 叉车参数 Forklift parameters

项目project	参数parameter	项目project	参数parameter
整机参数Machine parameters		发动机 Engine	
额定载荷 (kg) Rated load	32000	最大起升速度空载 (mm/s) Maximum lifting speed no-load	300
整机重量 (kg) Overall weight	37800	最大起升速度满载 (mm/s) Maximum lifting speed full load	260
最大牵引力 (kn) Maximum traction force	235	最大下降速度空载 (mm/s) Maximum descent speed no-load	310
整机尺寸 Overall size		发动机 Engine	
外廓长 (mm) Overall length	9550	发动机型号 Engine model	WP10G240E341
外廓宽 (mm) Overall width	3100	发动机形式 Engine form	四冲程水冷、电控高压共轨、直喷、增压中冷 Four stroke water cooling, electronically controlled high-pressure common rail, direct injection, turbocharged intercooling
外廓高 (mm) Outline height	3850	发动机功率 (kw) Engine power	178
轴距 (mm) Wheelbase	4600	发动机额定转速 (r/min) Rated engine speed	2200
轮距 (mm) Track width	2260/2320	排量 (ml) Displacement	9.726
最小离地间隙 (mm) Minimum main ground clearance	250	最大扭矩 (N.m)/转速 (r/min) Maximum torque (N.m)/speed (r/min)	1200/1600
最大平举高度 (mm) Maximum lifting height	3600	排放标准 Emission standard	国III
货叉尺寸 (mm) Fork size	2400×330×115	最低燃油消耗率 (g/(kw.h)) Minimum fuel consumption rate	≤210
转弯半径 (mm) Turning radius	6800		

项目project	参数parameter	项目project	参数parameter
驱动型式 Drive type	前驱 precursor	传动系统Transmission system	
工作装置液压系统 Working device hydraulic system		变矩器型式 Torque converter type	单极三元件液力变矩器 Single pole three element hydraulic torque converter
工作装置型式 Working device type	液压先导控制 Hydraulic Pilot Control	变速箱型式 Transmission type	行星式电液换档 Planetary electro-hydraulic shift
三项时间和 (s) Three times and	25.5	变速档位 Gearshift	前二后一 First 2, then 1
工作装置液压系统工作压力 (MPa) Working pressure of the hydraulic system of the working device	20	前进/后退 1档 (km/h) Forward/reverse 1st gear	15
制动系统 Braking system		前进/ 2档 (km/h) Forward/2nd gear	30
行车制动型式 Service brake type	气顶油钳盘式 Air top oil clamp disc type	变速工作压力 (MPa) Variable speed working pressure	1.2-1.6
停车制动型式 Parking brake type	电动气控钳盘式 Electric pneumatic control clamp disc	主传动形式 Main transmission form	螺旋伞齿轮一级减速 Spiral bevel gear first reduction
制动压力 (MPa) Brake pressure	0.784	轮边减速型式 Final reducer	一级行星减速 First level planetary deceleration
加油容量 Refueling capacity		驱动型式 Driving Type	前驱 precursor
燃油加油量 (L) Fuel refueling volume	360		
发动机加油量 (L) Engine refueling	20		
变速箱加油量 (L) Transmission refueling	36		
驱动桥加油量 (L) Drive axle refueling	18		
制动系统加油量 (L) Brake system refueling amount	3+0.5		